

COMBUSTIBLE DIESEL MARINO

Los motores marinos pueden usar hasta 10 veces más combustible por hora que el motor automotriz. Nuestro proceso de reciclaje recupera una pequeña cantidad de diesel alto en azufre de cada barril de petróleo procesado.

Prueba		Método	Límites	Previsto
Gravedad Específica	@ 50/50 °F	ASTM D-4052/ASTM D-1298	0,87 Máx.	0,83
Color		ASTM D-6045/ASTM D-1500		2,0 Máx.
Punto de Inflamabilidad PMCC	°C	ASTM D-93	38 Min.	95,0
Azufre Total	% peso	ASTM D-5453	0,5	<0,5
Viscosidad Cinemática	100 °F	ASTM D-445		140
	212 °F	ASTM D-445	15,0-50,0	19,2
Punto de Nube	°C	ATSM D-5773/ASTM D2500		0,0
Punto de Fluidez/td>	°C	ASTM D-9749/ASTM D-27		-6,0
CCR en 10% de Residuos	% peso	ASTM D-4530/ASTM D-188	0,15 Máx.	0,10
Índice de Cetano		ASTM D-976		55
Acidez Total	mg KOH/g	OP-1		5 Máx.
Contenido de Cenizas	% peso	ASTM D-482		0,01
Contenido de Agua	% Vol.	ASTM D-95		0,05
Destilación		D-86		
10 Vol. % Recib.	°C		215 Min	242,00
90 Vol. % Recib.	°C		288 Max	255,0