

MT-300 OM

Aceite de Transferencia de Calor

DESCRIPCIÓN

El aceite se utiliza como agente de transferencia de calor en sistemas de bucle cerrado donde el fluido caliente no entra en contacto con el aire exterior, con circulación forzada a temperaturas de funcionamiento no superiores a 300°C. Conserva y regula la temperatura de funcionamiento (es decir, en las plantas de fibra química y otras aplicaciones industriales). Producido a partir de carga de alimentación con alto contenido de hidrocarburos aromáticos que garantizan la estabilidad térmica del aceite.

BENEFICIOS

- Alta estabilidad térmica y oxidativa que minimiza la formación de descomposición y productos espesantes;
- Bajo grado de viscosidad que promueve la recirculación libre del agente de transferencia de calor y el fácil arranque de equipos de calefacción;
- Poca toxicidad minimiza el ataque a los componentes del sistema.

PROPIEDADES TÍPICAS

Viscosidad, cSt @ 100°C	5,60
Composición Fraccional:	
• 5% destilado a, °C	358
• 95% destilado a, °C	438
Índice de refracción @ 20°C	1,5418
Punto de Inflamabilidad, PMCC, °C	178
Inflamabilidad, °C	352
Punto de Fluidez, °C	-28
Índice de Acidez, mg KOH/g	0,09
Contenido de Agua, % mass	NO
Insoluble, % masa	NO
Densidad @ 20°C, g/cm ³	0,958