

I-12

Aceite Industrial

DESCRIPCIÓN

El aceite convencional producido para la lubricación de cojinetes de rodamientos, cojinetes de deslizamiento de trabajo ligero y alta velocidad, y husillos en diversos tipos de equipos industriales. También se utiliza como fluido de potencia en transmisores hidrostáticos interiores y exteriores, compresores de pistón de amoníaco y otros equipos. El producto puede ser utilizado como aceite de base para la producción de lubricantes, grasas anti-fricción y de conservación, así como liquido emulsionante y otros lubricantes y fluidos técnicos. GOST 17479.4-87 cumple con los requisitos de los estándares I-LG-A-15.

BENEFICIOS

- Reduce la fricción y el desgaste, transfiere el calor de las piezas de desgaste.
- Protege contra la contaminación y la corrosión.

ESPECIFICACIONES Y APROBACIONES

GOST 17479.4-87; cumple con I-LG-A-15.

PROPIEDADES TÍPICAS

Viscosidad, cSt @ 40°C	20,3
Punto de inflamabilidad, COC, °C	202
Punto de Fluidez, °C	-27
Índice de Acidez, mg KOH/g	0,01
Cenizas Sulfatadas, %	0,005
Densidad, g/cm ³ @ 15°C	0,869
Color	1,0