



MGE-46V

Aceite Hidráulico

DESCRIPCION

Mezclado con aceites minerales y aditivos eficientes, el producto presenta una excelente protección contra el desgaste, estabilidad de alta oxidación y viscosidad. Es adecuado para sistemas hidráulicos (unidades hidrostáticas) de maquinaria para construcción, agricultura y carreteras y otras maquinas que trabajan hasta 35 mPa, con una exposición corta de 42mPa y en un rango de temperaturas de -10 / + 80 ° C.

BENEFICIOS

- Total compatibilidad con los materiales utilizados en la unidad hidráulica.
- Buena separación de agua y aire que asegura un funcionamiento sin inconvenientes bajo condiciones meteorológicas extremas.
- Viscosidad estable en un amplio rango de temperatura operativa.



PROPIEDADES TÍPICAS

<i>Propiedades Típicas</i>	<i>MGE-46V</i>
Viscosidad,	
▪ cSt @ 100 °C	6,8
▪ cSt @ 40 °C	47,1
Índice de Viscosidad	94
Punto de Inflamabilidad, COC, °C	222
Punto de Fluidez, °C	-32
Índice de Acidez, mg KOH/g	1,09
Prueba de Cuatro Bolas @ 20±5 °C:	
▪ Desgaste Marca, mm	0,39
Densidad @ 15 °C, g/cm ³	0,887

SALUD Y SEGURIDAD

Quando se utiliza correctamente, el aceite, MGE-46V no tiene efectos adversos sobre la salud o el medio ambiente. Además de la higiene regular, no se requieren precauciones especiales. Evitar el contacto con la piel. Use guantes de protección. En caso de contacto, lave inmediatamente con agua y jabón. Para obtener más información, consulte la ficha técnica de seguridad.

REDUCCIÓN DEL IMPACTO AMBIENTAL

Coloque los productos utilizados en un contenedor de residuos apropiado. Desechar por medio de un contratista autorizado para su eliminación. No verter los residuos de lubricante en los sistemas de aguas subterráneas, corrientes de agua, suelo, aguas residuales o drenaje.